

EXPONA[®]



**Respect de
l'environnement**



Bons pour vous et pour l'environnement : revêtements de sol PVC issus d'une production durable

Pour nous qui comptons parmi les leaders européens des revêtements de sol type LVT (luxury vinyl tile) pour l'habitat et les lieux publics, la qualité optimale est notre priorité. Pour notre groupe, la qualité ne se résume pas à une qualité supérieure, un design personnalisé et une longue durée de vie des produits, elle englobe aussi le développement de sols sains et leur production tournée vers l'avenir et l'écologie.

Aussi, nous mettons en œuvre une approche à long terme, nous utilisons les ressources précieuses avec parcimonie, nous veillons à une consommation d'énergie réduite dans le cadre de notre production, nous adoptons de nouveaux modes de fabrication et des compositions sans cesse optimisées avec des additifs sains et nous veillons à la facilité de recyclage de nos revêtements. Nous contrôlons, améliorons, perfectionnons en continu – pour un résultat optimal.

Revêtements vinyles sains – pour votre bien-être



Émissions faibles

Hygiène

Sans odeur

Douceur et chaleur

Bonne acoustique



Émissions faibles – air ambiant de qualité

Les matériaux sains sont incontournables. En effet, nous passons 80 à 90 % de notre vie dans des espaces clos et respirons donc un air confiné. Les enveloppes quasiment étanches des bâtiments actuels limitent l'échange d'air dans une telle proportion que les polluants des différents matériaux peuvent s'accumuler à l'intérieur. Les revêtements EXPONA bénéficient du label « Indoor Air Comfort Gold », qui n'est décerné qu'aux produits présentant des valeurs d'émission inférieures aux valeurs d'émission de COV très strictes, garantissant ainsi un air ambiant de qualité.

Hygiène – espace de vie sain

Un revêtement de sol peut jouer un rôle important dans la santé des utilisateurs : il doit être facile à nettoyer, ne pas favoriser la prolifération des germes et des bactéries, ni l'apparition de moisissure en présence d'humidité. Les revêtements EXPONA sont hygiéniques, complètement étanches et ils conviennent parfaitement pour les personnes allergiques et asthmatiques.

Sans odeur – le repos des sens

Les odeurs émises par les matériaux de construction ou par les meubles sont très perturbantes pour les occupants et peuvent nuire fortement à leur bien-être. Dès leur pose, les revêtements EXPONA n'émettent aucune odeur. L'espace de vie peut être occupé dès la pose achevée.

Douceur et chaleur – confort de marche

Chez soi, la détente doit être totale, on veut marcher pieds nus ou en chaussettes. Les revêtements EXPONA sont conçus pour cela : ils ne se chargent pas en électricité statique et sont agréablement doux et chauds sous les pieds. Un vrai bonheur, que l'on soit chaussé ou pieds nus.

Bonne acoustique – un havre de paix

Les bruits irréguliers et intermittents sont perçus comme des sons désagréables et perturbateurs. Les revêtements EXPONA génèrent un son léger, ils amortissent les bruits et garantissent une bonne acoustique.





Recyclable à 100 % – pour préserver la nature

Nous adoptons une vision à long terme et travaillons en permanence à rester un précurseur en matière d'innovations techniques et d'idées « vertes ». Naturellement, cela implique pour nous une exploitation responsable des ressources et la facilité de recycler nos revêtements. Si ceux-ci doivent être remplacés après de nombreuses années d'utilisation, ils peuvent être réintroduits dans la chaîne de valeur des matériaux quasiment sans pertes. En tant que membre de l'AGPU (Arbeitsgemeinschaft PVC und Umwelt e. V.) en Allemagne, et via le programme de recyclage PVC Next en France, nous mettons en œuvre, depuis de nombreuses années déjà, des systèmes responsables de recyclage et de réutilisation des matériaux à l'échelle nationale.

Normes strictes – tel est notre engagement

Des normes claires en matière de qualité et de développement durable sont importantes pour nous.

Une plus grande transparence pour vous

- Nos sites de production sont certifiés conformes aux normes internationales strictes BES 6001 et SA 8000, ainsi qu'à la norme de management environnemental ISO 14001, ce qui démontre entre autres notre souci des aspects environnementaux.
- Nos revêtements de sol respectent les prescriptions de l'AgBB (comité d'évaluation de l'impact des produits du bâtiment sur la santé).

Utilisation parcimonieuse de l'eau et des détergents – dans le respect de l'environnement

Tous les revêtements EXPONA bénéficient d'un traitement de surface CleanShield™. Notre traitement de surface PUR unique par réticulation sous UV protège le sol de manière durable en le rendant particulièrement résistant et facile à entretenir.

L'adhérence de la saleté est ainsi sensiblement réduite. Un nettoyage à sec régulier à l'aide d'un aspirateur ou d'un balai est généralement amplement suffisant. Quant aux salissures tenaces, elles peuvent être éliminées avec un nettoyage humide avec un peu d'eau et un détergent au pH neutre ou avec un produit nettoyant adapté aux produits avec traitement PU (polyuréthane).

Sans traitement spécial – à vie

Si les instructions d'entretien et de nettoyage sont observées, les revêtements de sol peuvent même durer à vie sans traitement spécial.





Sols écologiques – bons pour vous et pour l'environnement



100 % recyclables

Normes strictes

Utilisation parcimonieuse de l'eau
et des détergents

Sans traitement

Développement durable – vision à long terme pour vous et les générations à venir



Bilan écologique globalement positif

Qualité certifiée

Maîtrise des coûts



Bilan écologique globalement positif – un sentiment agréable

Nous développons, pensons et agissons en gardant le futur à l'esprit et considérons en permanence le cycle de vie complet des produits sous tous les angles possibles – de A à Z, du développement de revêtements durables à leur recyclage en passant par une production responsable, une utilisation raisonnée des ressources précieuses et une consommation d'énergie réduite pour la production. Les aspects environnementaux ont autant d'importance que les aspects sociaux et économiques – pour votre plus grande satisfaction et celle des générations futures.

Qualité certifiée – pour une sécurité optimale

Nos revêtements EXPONA sont contrôlés par des instituts indépendants et qualifiés.

La qualité de nos produits est prouvée

- Tous les revêtements EXPONA sont certifiés conformes au « Green Guide to Specification » reconnu (système d'évaluation le plus ancien et le plus répandu au monde, initié par l'organisme indépendant britannique BRE Global) avec la meilleure note A+.
- Nos déclarations environnementales de produits (DEP) sont évaluées au sein de l'Institut Bauen und Umwelt e. V. (IBU) par des auditeurs indépendants conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804. Ces auditeurs tiennent compte de l'ensemble du cycle de vie des produits, de l'exploitation des matières premières à la mise au rebut.
- En tant que fabricant de revêtements de sol LVT, nous avons reçu de la Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen le « DGNB Navigator Label » pour les matériaux de construction. Pour accéder rapidement et facilement à toutes les informations importantes en matière de construction durable, nos collections sont répertoriées dans le DGNB Navigator avec les DEP de chaque produit. Nos produits bénéficient également des FDES français (fiche de déclaration environnementale et sanitaire).

Maîtrise des coûts – pour une utilisation durable

La qualité des revêtements EXPONA et le traitement de surface spécial CleanShield™ garantissant un nettoyage avec peu d'eau, d'énergie et de détergent sont des atouts idéaux et incontestables. Le coût d'entretien des revêtements EXPONA est inférieur d'environ 30 % par rapport aux autres matériaux. C'est un pourcentage conséquent car les coûts d'entretien constituent près de 90 % du coût total pour une utilisation sur 10 ans – et la plupart des revêtements EXPONA ont une durée de vie plus de deux fois supérieure.



www.bre.co.uk



www.dgnb-navigator.de



www.ibu-epd.com



Questions fréquentes



1

Qu'est-ce que le vinyle ou un revêtement vinyle ?

Le composant principal du revêtement de sol est le chlorure de polyvinyle (PVC). Ce matériau est notamment utilisé dans la fabrication de produits médicaux vitaux, de jouets pour enfants, de chaussures ou d'emballages alimentaires. Associé à des procédés de traitement spécifiques, ce matériau offre des caractéristiques optimales pour un revêtement de sol, comme la simplicité d'entretien, la robustesse, la résistance à l'humidité et la durabilité. Cela explique pourquoi les revêtements vinyles sont utilisés depuis des décennies dans les boutiques, les hôpitaux ou les restaurants.

2

Quels sont les avantages des revêtements vinyles, en particulier dans le domaine du logement ?

Au cours des 25 dernières années, nous avons développé, optimisé et perfectionné nos processus de pression et de calendrage au point que les décors en bois et en pierre apparaissent incroyablement réels, avec une structure sensiblement authentique qu'il est difficile de distinguer des matériaux naturels. C'est ainsi que nous sommes devenus les leaders des revêtements vinyles sains pour le logement. Depuis, nos revêtements EXPONA ne se cantonnent plus aux espaces commerciaux, ils sont aussi très appréciés dans le domaine du logement. Car non contents d'être aussi esthétiques que le bois, ils sont également totalement étanches et faciles à entretenir. Ils sont aussi esthétiques que la céramique, tout en restant incroyablement chauds sous les pieds. Ils permettent une uniformisation des sols dans toutes les pièces, de la chambre à la salle de bain en passant par la cuisine. Une personnalisation encore accrue : les décors sous forme de lames ou de dalles peuvent être posés dans une multitude de variantes, ou bien combinés avec différents filets et listels. De plus, nous proposons des designs uniques et exceptionnels, comme nos décors graphiques.

3

Quelle est la structure du revêtement vinyle EXPONA ?

Grâce à une hauteur de pose très réduite, les revêtements vinyles conviennent parfaitement pour les rénovations : il est inutile de retirer l'ancien carrelage, le revêtement vinyle peut être posé dessus avec un traitement préalable approprié. De la même manière, il est inutile de raccourcir les portes.

1

Traitement CleanShield™
Entretien et nettoyage facilités grâce au traitement PUR 100 % polyuréthane en usine.

2

Couche d'usure
Cette couche transparente à forte densité est très résistante et protège le décor. Grâce à une structure en relief, elle donne un aspect particulièrement authentique au revêtement.

3

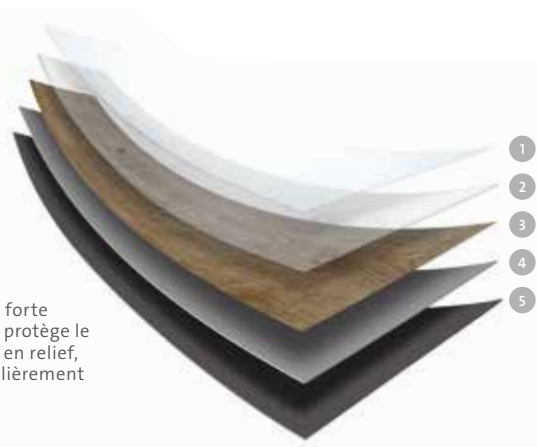
Couche décorative
Les designs individuels sont reportés sur la couche décorative au moyen de techniques d'impression innovantes.

4

Couche de stabilisation
Stabilité des dimensions accrue grâce à la réduction des contraintes physiques (par ex. en cas de variations de température).

5

Couche support
La base de la longue durée de vie et des performances des revêtements EXPONA.





4

Que sont les plastifiants ?

Le vinyle ou PVC est une matière plastique dure qui doit d'abord être ramollie et assouplie avant de pouvoir être utilisée comme revêtement de sol. Les substances qui donnent au vinyle sa ductilité, sa stabilité de forme et sa souplesse s'appellent des « plastifiants ». Il existe de nombreux plastifiants. Leur absence de risques pour la santé est rigoureusement vérifiée et validée ou non par la Commission européenne pour des domaines d'utilisation particuliers. Par exemple, les phtalates de faible masse moléculaire (ou à chaîne courte) sont interdits par la Commission européenne pour certaines applications, comme les jouets pour enfants.

Grâce à des années de recherche et à des compositions améliorées, de **nouveaux plastifiants plus sûrs et inoffensifs** ont été développés au cours des dernières années. Des évaluations des risques réalisées par les meilleurs experts scientifiques des États membres de l'UE ont démontré que les plastifiants modernes de forte masse moléculaire et à chaîne longue présents dans les revêtements vinyles pouvaient être utilisés en toute sécurité et ne présentaient un risque ni pour la santé humaine, ni pour l'environnement du fait de leur biodégradabilité. **Pour la production des revêtements EXPONA, nous n'utilisons que des plastifiants inoffensifs, biologiques et sans phtalates !**

5

Dans quels autres produits peut-on trouver les plastifiants utilisés dans les revêtements EXPONA ?

Les plastifiants biologiques et sans phtalates que nous utilisons sont également mis en œuvre dans des applications sensibles comme les produits médicaux, les jouets et les emballages en contact direct avec les aliments.

Nos exigences concernant nos revêtements sont aussi élevées que celles en vigueur pour les équipements pour bébés.



6

Le revêtement vinyle est-il produit avec du formaldéhyde ?

Non ! Certains matériaux de construction, comme le parquet prêt-à-poser ou stratifié et les meubles, contiennent du formaldéhyde. Le formaldéhyde ayant été reconnu comme cancérigène, il existe des valeurs indicatives et des valeurs limites pour la concentration dans les espaces intérieurs. **Notre revêtement vinyle est intégralement produit sans formaldéhyde !**

7

Quelle est votre politique en matière de ressources ?

Avec une part de pétrole de 43 %, le vinyle utilise peu de ressources non renouvelables comparé à d'autres produits. Le pétrole se cache dans quasiment tout ce que nous utilisons au quotidien, comme les brosses à dents, les gels douche, les stylos-bille et même les médicaments. Le vinyle comprend près de 57 % de chlore, qui – comme la plus grande partie de notre sel alimentaire quotidien – provient du sel gemme, disponible en grande quantité et de manière quasiment illimitée. Le bois est totalement préservé, car il n'est quasiment pas utilisé dans le processus de fabrication.

Grâce à un procédé de fabrication moderne, le vinyle a un impact environnemental faible. Ce matériau pouvant être travaillé à basse température, la consommation d'énergie pour sa fabrication est relativement faible comparé à d'autres matériaux, comme le métal, le verre ou la céramique. Sa longue durée de vie, sa simplicité d'entretien et sa facilité de recyclage complètent la liste de ses atouts.





Votre plus en matière de qualité et d'esthétique



L'original – une compétence de longue date

Comptant parmi les plus importants fabricants de revêtements de sol PVC depuis plus de 20 ans, nous bénéficions d'un savoir-faire inégalé en matière de design, de fabrication et de variantes de pose. Avec 45 millions de mètres carrés de sols en vinyle posés sous la marque EXPONA et grâce à un développement et une innovation continus, vous êtes sûrs de choisir des revêtements de toute première qualité.



Des designs exceptionnels – une individualité accrue

Tous les décors sont pensés et perfectionnés jusque dans les moindres détails – pour des aspects naturels, des surfaces authentiques, des formats adaptés et, au final, des produits parfaitement cohérents. Les décors se présentent dans de nombreuses variantes de lames et de dalles, afin de créer des designs généreux et réalistes. Vous bénéficiez ainsi d'une exclusivité maximale.



Effet 3D – aspect et toucher authentiques

Notre vaste gamme de décors en bois et en pierre, réalisée avec jusqu'à six couleurs spéciales, offre une brillance exceptionnelle des couleurs associée à des tons mats authentiques incomparables. Des textures spécifiques adaptées aux films de décor créent un relief et un effet 3D unique – pour une sensation incomparable à la marche.



Votre plus en matière de sécurité et de facilité d'entretien



Procédé de production spécial – qualité et stabilité optimales

Nous prenons notre temps pour obtenir des résultats exceptionnels en mettant en œuvre les meilleures techniques de création et de fabrication. Un effort considérable – mais cela nous tient à cœur. D'une qualité et d'une stabilité optimales, votre sol en vinyle EXPONA vous offre une robustesse et une résistance extrêmes.



Facilité d'entretien – traitement de surface CleanShield™

Notre traitement de surface PUR unique par réticulation sous UV protège le sol de manière durable en le rendant particulièrement résistant et facile à entretenir. Une protection efficace qui conserve toute sa beauté à votre sol.



Complètement étanche – idéal pour les pièces humides

Les sols EXPONA sont parfaitement étanches. Ils ne gonflent pas au contact de l'eau et conviennent donc parfaitement pour la cuisine ou la salle de bain.



Convaincant – garantie de 15 ans*

Bénéficiez de notre qualité, de notre savoir-faire et de nos procédés de fabrication exceptionnels. Les sols LVT EXPONA sont d'une telle qualité que nous offrons une garantie de 15 ans* pour tous les espaces de vie.

*voir la déclaration de garantie



James Halstead™

FLOORING

International/UK
Polyflor Ltd.
Tel. +44 (0) 161 767 1111
info@polyflor.com

Australia
Polyflor Australia
Tel. +613 9215 4400
Tel. 1800 777 425
sales@polyflor.com.au

Canada
Polyflor Canada Inc.
Tel. +1 905 364 3000
sales@polyflor.ca

China
Polyflor Hong Kong
Tel. +(852) 2865 0101
info@polyflor.com.hk

India
Polyflor India Pvt Ltd
Tel. +91 22 4023 2485
info@polyflor.co.in

Ireland
Polyflor Ireland
Tel. +353 (1) 864 9304
salesireland@polyflor.com

New Zealand
Polyflor New Zealand Ltd
Tel. +64 9 269 1111
Tel. 0800 765 935
sales@polyflor.co.nz

Norway
Polyflor Nordic
Tel. +47 23 00 84 00
firmapost@polyflor.no

Poland
Polflor Sp. Z o.o.
Tel. +48 (0) 61 820 3155
polyflor@polflor.com.pl

Russia
Polyflor Contract Ltd.
Tel. +7 (812) 332 42 02
info@polyflor.ru

South Africa
Poly Sales Africa (Pty) Ltd.
Tel. +27 (0) 11 609 3500
info@polyflor.co.za

Sweden
FalckDesign AB
Tel. +46 (0) 300 15820
info@falckdesign.com

www.polyflor.com

objectflor®

Your Flooring Partner

Central Europe
objectflor
Art und Design Belags GmbH
Wankelstr. 50
50996 Köln
Germany
Tel. +49 (0) 2236 96633-0
Fax +49 (0) 2236 96633-99

info@objectflor.de
www.objectflor.de

Showroom Benelux
Ampèreweg 12
3442 AB Woerden
Nederland
export@objectflor.de

Belgium
Tel. +32 2 31 33 797
Nederland
Tel. +31 88 444 01 31
Luxemburg
Tel. +352 28 480 811

James Halstead FRANCE

JAMES HALSTEAD FRANCE SAS

France
James Halstead France SAS
Campus Saint Christophe
10, avenue de l'Entreprise
95861 Cergy-Pontoise
France
Tél. Indigo 08.20.20.32.11

info@jhfrance.fr
www.jhfrance.fr

