

artigo

1. MESURES PRÉVENTIVES

Une grande partie des émissions de saleté habituelles peut être évitée en aménageant des sas de saleté devant les entrées et des zones de passage dans les halls d'entrée et qui sont inclus dans le nettoyage régulier. Ceux-ci doivent être conçus de telle sorte qu'ils soient inévitables et d'une longueur d'au moins de six pas.

2. NETTOYAGE DE FIN DE CHANTIER

48 heures après la pose, il faut procéder à un nettoyage de fin de chantier. Ainsi toutes les saletés ou résidus issus du chantier sont enlevés entièrement avec un nettoyant de fond ou nettoyant PU, en plus de l'utilisation d'une monobrosse polisseuse et d'un disque rouge ou d'une brosse. Ensuite le liquide sale est complètement enlevé et le sol bien rincé avec à l'eau claire jusqu'à ce que le revêtement de sol retrouve un pH neutre.

3. MÉTALLISATION

Après chaque nettoyage de fin de chantier ou de fond, il faut effectuer une métallisation, avant que le sol ne soit utilisé. La métallisation prodigue à la surface du revêtement un film protecteur, qui minimise l'incrustation de saleté et facilite le nettoyage régulier.

Conseil : Toutes les surfaces peuvent recevoir une couche de protection, mais elle doit être adaptée au type d'utilisation.

Surface PRO

Grâce au traitement de surface en usine aucune métallisation n'est nécessaire. Le nettoyage de fin de chantier est effectué avec un nettoyant PU, à la main ou avec une monobrosse polisseuse au moyen d'un disque beige ou d'une brosse souple, le nettoyage d'entretien est réalisé avec un nettoyant PU ou neutre (point 4).

Surface TXL

Le film amovible de protection est enlevé lors du nettoyage de fin de chantier ou de fond. Le revêtement de sol est ensuite traité avec un produit de nettoyage et d'entretien (à base de polymères hydrosolubles) ou une émulsion (métallisation à base de cire). Le film de protection ainsi obtenu peut être repoli, à la fin et lors de l'entretien régulier.

Surface standard

Le film amovible de protection est enlevé lors du nettoyage de fin de chantier ou de fond. Le revêtement de sol est ensuite traité avec un produit d'entretien (à base de polymères hydrosolubles) ou une émulsion (métallisation à base de cire). Pour les surfaces légèrement structurées (hormis les structures bouclées !) et dans des cas particuliers pour des revêtements lisses (p. ex. des surfaces de revêtements rayées), une métallisation à dispersions polymères ou une vitrification PU est possible pour faciliter le nettoyage régulier et augmenter la résistance, en respectant les indications du fabricant.

Conseil : Le nettoyage de fond (points 2 et 5) doit être effectué avec un disque vert.

Les dispersions polymères devraient être appliquées, non diluées et en deux couches fines homogènes. Avant la deuxième couche, il faut attendre que le film précédent soit sec/apte au passage. Après le dernier séchage, d'au moins une nuit, le revêtement peut être utilisé.

4. NETTOYAGE ET ENTRETIEN RÉGULIER

Le nettoyage quotidien

Passage de l'aspirateur ou balayage pour ôter la poussière ou la saleté. Les saletés plus tenaces doivent être traitées avec un nettoyant neutre.

Nettoyage humide

Pour un bon résultat, il faut nettoyer en deux étapes (système de 2 balais à franges avec un charriot à deux seaux) au moyen d'un produit nettoyant ou produit d'entretien adapté.

Polissage/nettoyage

À cette étape, le revêtement est poli avec une machine adaptée ou avec l'utilisation supplémentaire d'un produit nettoyant en spray. Les deux prodiguent une densification du film protecteur donnant ainsi un plus bel aspect au revêtement. Dans les deux cas, il faut utiliser un disque doux (blanc, à rouge max.).

5. NETTOYAGE DE FOND

Un nettoyage de fond est nécessaire de temps en temps, lorsque p. ex. le nettoyage régulier ne donne plus de résultats satisfaisants. De cette façon, tous les résidus de saleté ou de produits nettoyants et les liquides sales sont enlevés à l'aide d'un nettoyant de fond et d'une monobrosse polisseuse et d'un disque rouge ou d'une brosse.

Ensuite, il faut procéder comme expliqué aux points 3 et 4.

6. REVÊTEMENT DE SOL CONDUCTEUR D'ÉLECTRICITÉ

Ils ne doivent pas être traités avec des produits nettoyants et d'entretien qui peuvent diminuer la conductibilité. Si une métallisation à dispersion polymère est nécessaire, une surface d'essai doit être réalisée au préalable, avant la métallisation de toute la surface, en vérifiant que la conductibilité reste suffisante.

Généralités : Lors du choix du produit nettoyant et d'entretien et de la machine utilisée, veillez à ce qu'ils soient compatibles entre eux et respectez les indications du fabricant !

Pour toute question, veuillez prendre contact avec notre service ingénierie d'application ou visitez notre page d'accueil : www.objectflor.de