

EXPONA DESIGN FLOORING met PUR-coating

EXPONA FLOW

1. ALGEMEEN

Voor de verwerking van EXPONA FLOW-banen moeten de voorwaarden voor de aanbesteding en uitvoering van werken (VOB), deel C, DIN 18365 (Duitsland) of de respectievelijk geldende normen voor het leggen van vloeren, de algemeen erkende vaktechnische regels alsmede de stand van de techniek in acht worden genomen.

Doorslaggevend voor de optimale duurzaamheid en slijtvastheid alsmede het waardebehoud van elastische vloeroppervlakken zijn de voorbereiding van de ondergrond en de verwerking van de respectievelijke hulpmaterialen en vloeren. De fabrikanten van de hulpmaterialen verstrekken uitgebreide informatie over voorstrijkmiddelen, egalisatielagen, onderlagen en lijmen. De door hen gegeven verwerkingsrichtlijnen zijn doorslaggevend. Er dienen uitsluitend producten van telkens **één fabrikant** systeem inherent te worden toegepast.

Ondanks regelmatige kwaliteitscontroles kunnen materiaalfouten niet absoluut worden uitgesloten. Alvorens onze vloeren te leggen, moeten ze daarom worden gecontroleerd op identieke productieserie, overeenstemming met de materiaalmonsters en op fouten. Reclamaties over zichtbare gebreken kunnen na het leggen of versnijden niet meer worden gehonoreerd.

2. CONTROLE EN VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

De ondergrond moet met inachtneming van de voorwaarden voor de aanbesteding en uitvoering van werken (VOB), deel C, DIN 18365 (Duitsland) of de respectievelijk geldende normen voor het leggen van vloeren, de algemeen erkende vaktechnische regels alsmede de stand van de techniek worden gecontroleerd en voorbereid. Hij moet o.a. vrij van scheuren, schoon, trek-/drukvast en duurzaam droog zijn. Let afhankelijk van de soort constructie van de ondergrond op de toegestane restvochtigheid en eventueel optrekkend vocht.

Absorberende ondergronden en vlakke oppervlakken zijn de voorwaarde voor een goede vloer afwerking. Voor het aanbrengen van PVC-vloeren is een afwerklaag absoluut verplicht.

Voor vloerverwarming geldt naast DIN 18365 ook EN 1264-2. De temperatuur mag aan het oppervlak niet hoger worden dan 27°C.

3. HET LEGGEN VAN EXPONA FLOW-VLOEREN

Ook het leggen van de vloer gebeurt met inachtneming van de voorwaarden voor de aanbesteding en uitvoering van werken (VOB), deel C, DIN 18365 (Duitsland) of de respectievelijk geldende normen voor het leggen van vloeren, de algemeen erkende vaktechnische regels alsmede de stand van de techniek.

Aan de condities inzake het binnenklimaat conform DIN 18365 moet absoluut worden voldaan: min. 15°C bodemtemperatuur, min. 18°C kamertemperatuur en max. 65 % relatieve luchtvochtigheid. De vloer-materialen en hulpmaterialen dienen 24 uur vóór het leggen ervan te acclimatiseren.

Gewaarborgd moet worden dat gedurende de droogtijd van het lijmsysteem de condities van het binnenklimaat constant blijven.

Om kleurverschillen binnen een vertrek te vermijden, dienen de respectievelijke vloerbedekkingsbanen doorlopend van één en dezelfde rol gesneden te worden gelegd. De afwerkkanten van de vloerbedekking moeten altijd vóór het leggen ervan worden afgesneden. EXPONA FLOW wordt volgens patroon gelegd. Let bij het leggen van EXPONA FLOW altijd op het patroon en snij de banen met inachtneming van het patroon op maat. De naad wordt gesneden met behulp van een Stanley mes of een naadsnijder en/of met behulp van een snijmachine. Let erop dat sommige banen mogelijk in tegenovergestelde richting moeten worden gelegd. Vervolgens worden de banen half omgeslagen, wordt de lijm aangebracht en worden de banen in het lijmbed geschoven.

De lijm wordt volgens de verwerkingsrichtlijnen van de fabrikant van de lijm met behulp van een getande lijmkam aangebracht. Na de benodigde droogtijd wordt de vloerbedekking in het lijmbed gelegd, aangewreven en aangewalst.

Na verloop van 45 – 60 minuten (afhankelijk van de condities in het binnenklimaat) moet de vloer nogmaals met een lamellenrol intensief worden aangewalst.

Een belasting van de vloer is pas na het volledig drogen van de lijm mogelijk.

4. SEALEN VAN DE NAADKANTEN

De naadkanten van EXPONA FLOW moeten thermisch of chemisch worden geseald. Dit mag op zijn vroegst 24 uur na het lijmen gebeuren.

Voor het thermisch sealen van de vloerbedekkingen worden de naden d.m.v. een frees en/of een voegenmes uitgefreesd/uitgestoken. Daarbij heeft een ca. 3,4 mm dik freesmes zijn waarde bewezen. De ideale freesdiepte bedraagt 2/3 van de vloerbedekking resp. de slijtlaag. Het is raadzaam om de naadkanten m.b.v. een handsealapparaat met snelsealkop bij een geschikte temperatuur met inachtneming van de lassnelheid resp. met een lasautomaat te sealen. Na het sealen wordt het laskoord d.m.v. een snijlede en een kwartrond mes voorgesneden en na afkoeling met een kwartrond mes gelijk afgesneden.

Voor het chemisch sealen wordt de naad afgeplakt met een crêpeband o.i.d. om onnodig contact tussen de vloerbedekking en het koudlasmiddel te vermijden. Het crêpeband wordt d.m.v. een Stanley mes ter hoogte van de naad doorgesneden en het koudlasmiddel wordt volgens de verwerkingsrichtlijnen van de fabrikant van het koudlasmiddel aangebracht. Na een voldoende uithardtijd moet het crêpeband worden verwijderd.

Neem bij verdere vragen contact op met onze afdeling toepassingstechniek.

Neem ook ons respectievelijke lijmadvies en onze reinigings- en onderhoudshandleiding in acht!